

GC4215

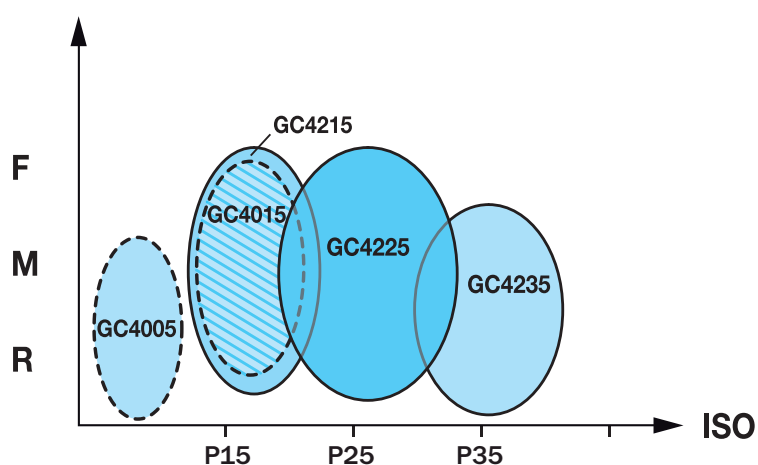
Aumento di produttività attraverso produzione sicura



Un nuovo arrivo per il perfetto team di tornitura di acciaio.

GC4215 è tutto ciò che dovrete aspettarvi dalla più recente qualità nella nuova generazione di inserti – con prestazioni da vera star!

La maggiore resistenza all'usura e robustezza del taglio offrono sicurezza in molte operazioni di tornitura di acciaio – la nuova semplice scelta per la lavorazione moderna



Gli sviluppi in tutti i campi migliorano la sovrapposizione delle applicazioni per le qualità nella nuova generazione di inserti

Lavorazione senza problemi

L'aumento dei dati di taglio ed un numero maggiore di pezzi prodotti per tagliente sono soltanto alcuni dei benefici derivanti dall'uso della GC4215. I taglienti più robusti forniscono la sicurezza per usare GC4215 nella lavorazione con alta produttività nelle industrie con produzione di serie come il settore meccanico, automobilistico, petrolifero e della tornitura di ruote ferroviarie.

La scelta competitiva

Componente:	Cuscinetto a sfera forgiato (180-210 HB)
Materiale:	Acciaio debolmente legato
Inserito:	WNMG080416-PR
Refrigerante:	Sì
Operazione:	Sgrossatura (sfacciatura e diametro esterno)
Profondità di taglio:	(ap) 1 mm
Velocità di taglio:	(Vc) 300 m/min
Avanzamento:	(fn) 0.3/0.5 mm/giro

In una tipica operazione di sgrossatura, nel campo di applicazione P15, GC4215 ha incrementato la produttività realizzando il 26% in più di componenti. L'usura sul fianco è stata notevolmente ridotta dopo un tempo di contatto più lungo, ottenendo una lavorazione più prevedibile ed affidabile.

GC4215



58 pezzi
Durata tagliente 29 min

Aumento del 26% di produttività!

Altra qualità P15:



46 pezzi
Durata tagliente 23 min

GC4215

Substrato di metallo duro con rivestimento a basse tensioni per conferire robustezza al filo tagliente

Per operazioni di finitura-sgrossatura altamente produttive

Per applicazioni con elevate temperature di taglio

Per condizioni a secco ed a umido

Anche per la tornitura di ghisa che richiede tenacità

Per tutti i concetti CoroTurn – ora e in futuro

Colore dell'inserito nero e oro – semplice rilevamento dell'usura



NO COMPROMISE.

Per ulteriori informazioni, consultare il nostro supplemento catalogo o il catalogo generale, oppure visitate il nostro sito www.newinsertgeneration.com.

SANDVIK ITALIA
Sede: 20156 MILANO Via Varesina, 184
Tel: (02) 307051 (35 linee urbane)
Telefax: (02) 38 01 02 05

SANDVIK SVIZZERA
SANDVIK AG Divisione Sandvik Coromant
Casella postale 4270 6002 LUZERN
Tel: (041) 368 34 34
Telefax: (041) 368 33 75

www.coromant.sandvik.com

SANDVIK
Coromant